Knochenschraube

5

Die Erfindung betrifft eine Knochenschraube, insbesondere Spongiosaschraube, mit einem Schraubenkopf, einem Schraubenschaft und einem in Gewindegängen auf dem Schraubenschaft ausgebildeten Gewinde.

10

Knochenschrauben sind aus der Praxis bekannt, die in der Medizin dazu verwendet werden, um Knochen nach einer Fraktur wieder zusammen zu fügen, Knochenplatten zu befestigen, oder, im Falle von Spongiosaschrauben, Implantate an Wirbelkörpern zu fixieren. Derartige Knochenschrauben verbleiben häufig dauerhaft im Körper des Patienten und müssen daher für einen langen Zeitraum die ihnen zugedachte Funktion ausführen, ohne sich dabei unter Belastungen wieder zu lösen.

20

15

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Knochenschraube der eingangs genannten Art so auszubilden, daß nach deren Einschrauben unerwünschte Lageänderungen, insbesondere ein sich Lösen verhindert ist.

25

30

Diese Aufgabe wird nach der Erfindung bei einer Knochenschraube der eingangs genannten Art dadurch gelöst, daß ausgehend von dem freien Ende des Schraubenschaftes eine Mehrzahl von ersten Gewindegängen mit glatten Schneidkanten in Richtung des Schraubenkopfes verlaufen, daß an die ersten Gewindegänge in Richtung von dem Schraubenkopf gestaffelt anschließend zweite Gewindegänge

-2-

5

10

15

20

ausgebildet sind mit in den Schneidkanten ausgebildeten Freischneidungen, und daß die Freischneidungen der zweiten Gewindegänge, bezogen auf die Bogenlänge in Umfangsrichtung, gegenüber dem vom freien Ende, jeweils vorangehenden zweiten Gewindegang vergrößert sind.

Bei einer derartigen Knochenschraube ist sichergestellt, daß bei deren Eindrehen in den Knochen durch die ersten Gewindegänge bereits auf kurzer Führungslänge ein guter Halt der Knochenschraube im Knochen erreicht wird unter Gewährleistung eines sauberen Schnittes durch die glatten Schneidkanten der ersten Gewindegänge, der von den nachfolgenden Schneidkanten der zweiten Gewindegänge durchlaufen werden kann. Die Freischneidungen der zweiten Gewindegänge bewirken dabei nach Art von Widerhaken ein festeres Verkrallen des Schraubenschaftes in den Knochen und gewährleisten, daß nach dem Eindrehen der Knochenschraube Körpergewebe, also Knochenmaterial, in den Schneidgang im Bereich der Freischneidungen einsprossen kann und so eine Blockade darstellt gegen das Lösen der Knochenschraube durch Rückdrehung des Gewindes in dem Schneidkanal.

Im Rahmen der Erfindung bevorzugt ist es, wenn an die
zweiten Gewindegänge gestaffelt anschließend dritte
Gewindegänge mit Freischneidungen in konstanter Größe
angeordnet sind. Dadurch wird der Vorteil erreicht, daß in
einfacher Weise durch eine Variation der Anzahl der
dritten Gewindegänge die Länge der Knochenschraube
variiert werden kann, ohne daß durch Fortschreiten der
Länge durch die zunehmende Ausweitung der Freischneidungen
der zweiten Gewindegänge die Schneidkanten sich im Bereich
des Schraubenkopfes so verkürzen, daß deren Funktion

-3-

gefährdet ist.

5

10

15

Als günstig hat es sich erwiesen, wenn in jedem zweiten Gewindegang und in jedem dritten Gewindegang auf einem Bogen von 360° mehrere Freischneidungen, vorzugsweise drei Freischneidungen ausgebildet sind, um so einen festen Sitz der Knochenschraube zu erzielen, und, bei gleichmäßiger Verteilung der Freischneidungen um den Umfang des Schraubenschaftes, eine gleichmäßige Drehbewegung der Knochenschraube bei deren Einschrauben zu ermöglichen.

Ein besonders fester Sitz der Knochenschraube im Knochen wird erreicht, wenn die Freischneidung nach Art einer Sehne von den Schneidkanten der zweiten Gewindegänge und der dritten Gewindegänge in Richtung des Schraubenschaftes verläuft und in einem Bogen wieder an die Schneidkante anschließt.

Im Rahmen der Erfindung besteht die Möglichkeit, daß der Schraubenschaft zylindrisch geformt ist, wodurch besonders 20 deutlich der Nutzen der ersten Gewindegänge ausgeprägt ist, die den Schraubenkanal schaffen, durch den von der Oberfläche des Knochens auch die zweiten Gewindegänge und die dritten Gewindegänge eingeschraubt werden können. Es besteht allerdings auch die Möglichkeit, daß der 25 Schraubenschaft konisch geformt ist, um zu erreichen, daß auch die zweiten Gewindegänge und dritten Gewindegänge sich selber in das Knochenmaterial einarbeiten und so einen festen Sitz gewährleisten. Um die den ersten Gewindegängen zugedachte Funktion auszuführen, ist es 30 ausreichend, wenn die ersten Gewindegänge drei Gewindegänge umfassen. Ausreichend ist es auch, wenn die zweiten Gewindegänge drei Gewindegänge umfassen.

Bei Schrauben mit einem konisch geformten Schraubenschaft bietet es sich an, daß die Länge der Schneidkanten der zweiten Gewindegänge konstant ist, daß also die Vergrößerung der Umfangslänge der näher an dem Schraubenkopf liegenden Gewindegänge den Freischneidungen zugeordnet wird, um so trotz des gegebenen Nutzens durch größer werdende Freischneidungen eine gute Führung durch ausreichend lange Schneidkanten zu haben.

- 10 Im folgenden wird die Erfindung an einem in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiel näher erläutert; es zeigen:
- Fig. 1 eine perspektivische Darstellung einer
 Knochenschraube,
 - Fig. 2 das Detail II aus Fig. 1,

5

- Fig. 3 eine perspektivische Darstellung der

 Knochenschraube aus Fig. 1 aus einem anderen

 Blickwinkel,
- Fig. 4 eine perspektivische Darstellung der
 Knochenschraube aus Fig. 1 aus einem nochmals
 anderen Blickwinkel, und
 - Fig. 5 der Schnitt V-V aus Fig. 1.

In der Zeichnung ist eine Knochenschraube 1 dargestellt,
die aus einem Schraubenkopf 2, einem Schraubenschaft 3 und
einem mit Gewindegängen auf dem Schraubenschaft 3
ausgebildeten Gewinde 4 besteht. Ausgehend von dem freien
Ende 5 des Schraubenschaftes 3 sind mehrere Gewindegänge

-5-

zu ersten Gewindegängen 6 zusammengefasst, deren Schneidkanten 7 glatt sind. An die ersten Gewindegänge 6 anschließend in Richtung des Schraubenkopfes 2 gestaffelt sind zweite Gewindegänge 8 ausgebildet, bei denen in den Schneidkanten 7 Freischneidungen 9 eingebracht sind, und 5 zwar auf einem Bogen von 360° drei gleichmäßig über den Umfang angeordnete Freischneidungen 9. Insbesondere aus Fig. 3 ist dabei ersichtlich, daß die Freischneidungen 9 der zweiten Gewindegänge 8, bezogen auf die Bogenlänge in Umfangsrichtung, gegenüber den jeweils von dem freien 10 Ende 5 des Schraubenschaftes 3 vorangehenden zweiten Gewindegang 8 vergrößert sind, also bei den zweiten Gewindegängen 8 sich die Bogenlänge der Schneidkanten 7 in Richtung des Schraubenkopfes 2 zugunsten einer Zunahme der Länge der Freischneidungen 9 verkürzt. Fig. 3 läßt auch 15 erkennen, daß an die zweiten Gewindegänge 8 gestaffelt anschließend dritte Gewindegänge 10 angeordnet sind, deren Freischneidungen 9 konstant verbleiben. Die Detaildarstellung in Fig. 2 sowie der Schnitt aus Fig. 5 lassen erkennen, daß die Freischneidungen 9 nach Art einer 20 Sehne von den Schneidkanten 7 der zweiten Gewindegänge 8 und der dritten Gewindegänge 10 in Richtung des Schraubenschaftes 3 verlaufen und in einem Bogen wieder an die Schneidkante 7 anschließt, so daß Widerhaken 11 gebildet sind, die einer Rückdrehung der Knochenschraube 1 25 einen Widerstand entgegensetzen.

Das in der Zeichnung dargestellte Ausführungsbeispiel weist einen zylindrisch geformten Schraubenschaft 3 auf, wobei aber auch die Möglichkeit besteht, daß der Schraubenschaft 3 konisch geformt ist, wozu es sich dann anbietet, daß die Länge der Schneidkanten 7 der zweiten Gewindegänge 8 konstant ist.

Patentansprüche:

25

- Knochenschraube, insbesondere Spongiosaschraube, mit 1. einem Schraubenkopf (2), einem Schraubenschaft (3) und 5 einem in Gewindegängen auf dem Schraubenschaft (3) ausgebildeten Gewinde (4), dadurch gekennzeichnet, daß ausgehend von dem freien Ende (5) des Schraubenschaftes (3) eine Mehrzahl von ersten Gewindegängen (6) mit glatten Schneidkanten (7) in 10 Richtung des Schraubenkopfes (2) verlaufen, daß an die ersten Gewindegänge (6) in Richtung des Schraubenkopfes (2) gestaffelt anschließend zweite Gewindegänge (8) ausgebildet sind mit in den Schneidkanten (7) ausgebildeten Freischneidungen (9), 15 und daß die Freischneidungen (9) der zweiten Gewindegänge (8), bezogen auf die Bogenlänge in Umfangsrichtung, gegenüber dem, vom freien Ende (5), jeweils vorangehenden zweiten Gewindegang (8) vergrößert sind. 20
 - Knochenschraube nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß an die zweiten Gewindegänge (8) gestaffelt anschließend dritte Gewindegänge (10) mit Freischneidungen (9) in konstanter Größe angeordnet sind.
- 3. Knochenschraube nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß in jedem zweiten Gewindegang (8) und in jedem dritten Gewindegang (8) auf einem Bogen von 360° mehrere Freischneidungen (9) ausgebildet sind.

-7-

- 4. Knochenschraube nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß auf einem Bogen von 360° drei Freischneidungen (9) ausgebildet sind.
- 5 5. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Freischneidung (9) nach Art einer Sehne von den Schneidkanten (7) der zweiten Gewindegänge (8) und der dritten Gewindegänge (10) in Richtung des

 Schraubenschaftes (3) verläuft und in einem Bogen wieder an die Schneidkante (7) anschließt.
- Knochenschrauben nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Schraubenschaft (3)
 zylindrisch geformt ist.
 - 7. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Schraubenschaft (3) konisch geformt ist.

20

- 8. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die ersten Gewindegänge (6) drei Gewindegängen umfassen.
- 9. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die zweiten Gewindegänge (8) drei Gewindegänge umfassen.
- 10. Knochenschraube nach einem der Ansprüche 7 bis 9,
 30 dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der
 Schneidkanten (7) der zweiten Gewindegänge (8)
 konstant ist.

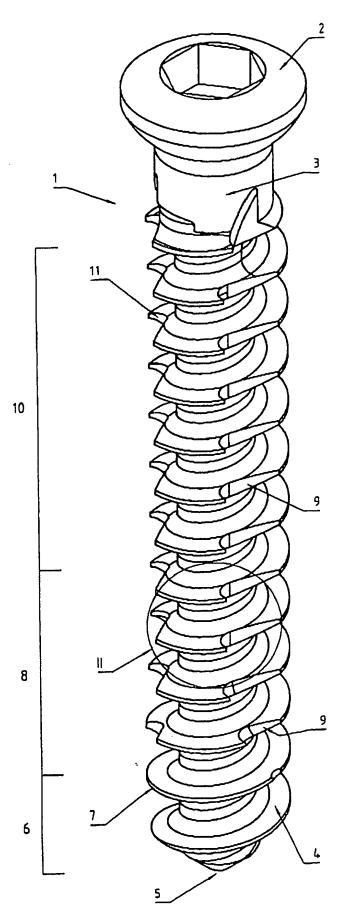


Fig. 1

PCT/DE2004/002417

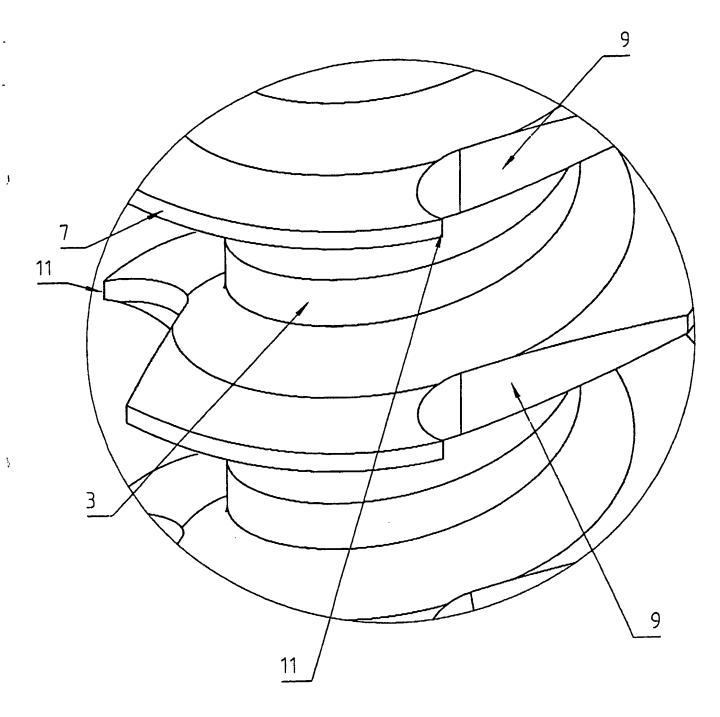
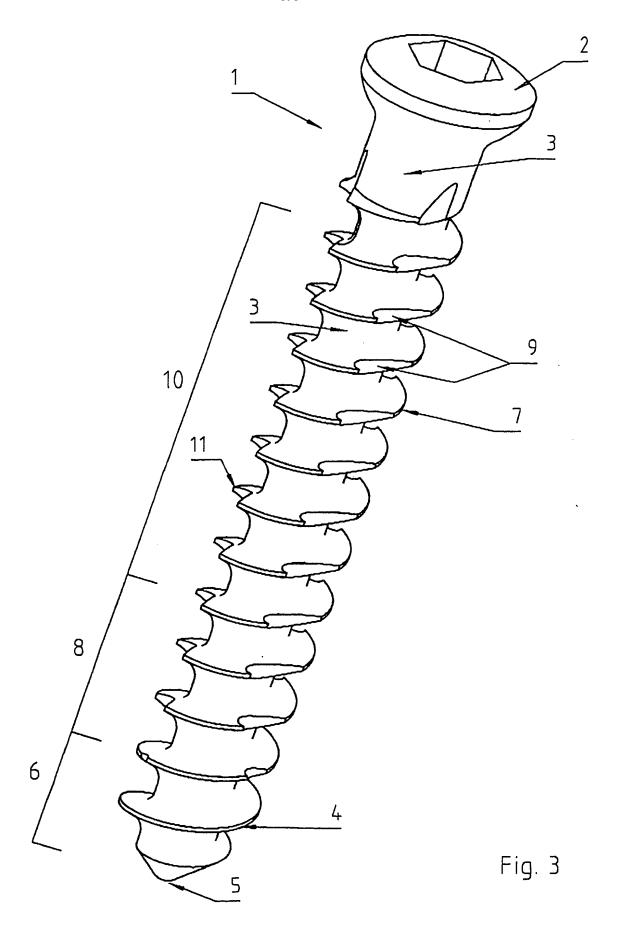


Fig. 2



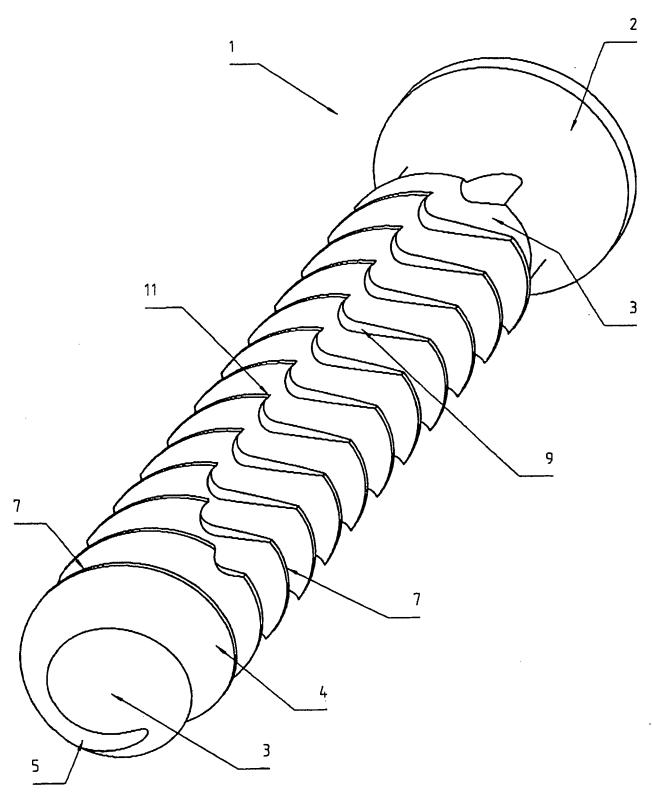


Fig. 4

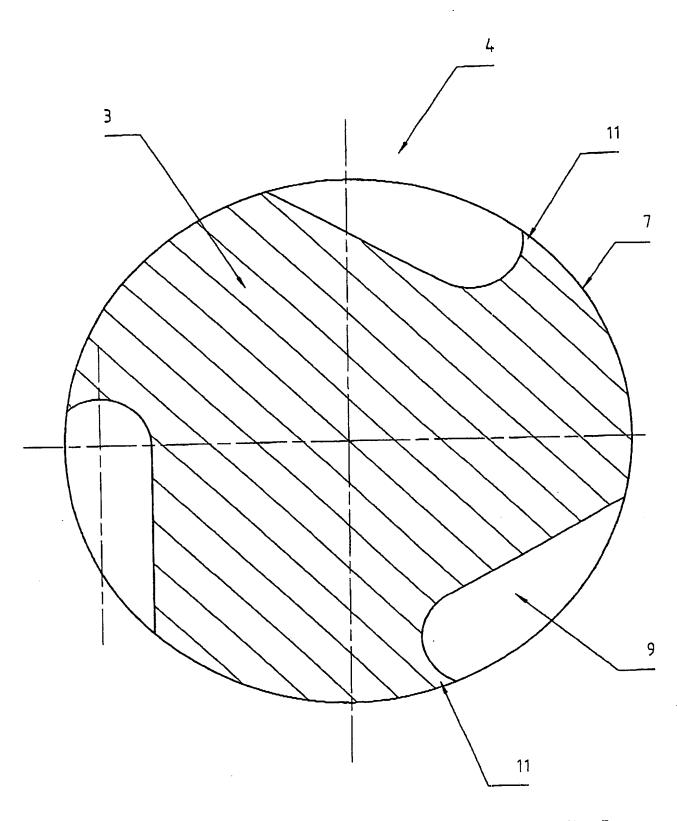


Fig. 5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/DE2004/002417

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 A61B17/86 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (dassification system followed by classification symbols) IPC 7 A61B A61C Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category 9 Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to daim No. X US 2002/055783 A1 (TALLARIDA STEVEN J ET 1-4,6-10 AL) 9 May 2002 (2002-05-09) Υ paragraph '0098!; figures 3a,3b,9c 5 P,Y US 6 679 701 B1 (BLACKLOCK GORDON D) 5 20 January 2004 (2004-01-20) paragraph '0044! - paragraph '0047!: figures 1-6 Α US 5 334 204 A (CLEWETT ET AL) 1 - 102 August 1994 (1994-08-02) column 3, line 52 - column 4, line 7; figure 4 WO 93/06786 A (RUSSO, GIANNI; FULGERI, Α 1-10 UGO) 15 April 1993 (1993-04-15) page 2, paragraph 2 - page 3, paragraph 1; figure 1 page 4, paragraph 2 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance Invention *E* earlier document but published on or after the International 'X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is clied to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu-"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means ments, such combination being obvious to a person skilled document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed *&* document member of the same patent family Date of the actual completion of the International search Date of mailing of the international search report 25 February 2005 07/03/2005 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Herberhold, C

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No PCT/DE2004/002417

Patent document cited in search report	1	Publication date		Patent family member(s)		Publication date
US 2002055783	A1	09-05-2002	US	2002147498	A1	10-10-2002
			US	2003060887	A1	27-03-2003
			US	2003120276	A1	26-06-2003
			US	2003225456	A1	04-12-2003
			US	2004015170	A1	22-01-2004
			US	2004148030	A1	29-07-2004
			US	2004230315	A1	18-11-2004
			AU	5932701	Α	12-11-2001
			CA	2407440	A1	08-11-2001
			EP	1278460	A2	29-01-2003
			JP	2003531657	T	28-10-2003
			WO	0182677	A2	08-11-2001
US 6679701	B1	20-01-2004	NONE	<u> </u>		
US 5334204	Α	02-08-1994	NONE			
WO 9306786	- -	15-04-1993	IT	1253481	В	08-08-1995
			WO	9306786	A1	15-04-1993

INTERNATIONAL RECHERCHENBERICHT

Internal vales Aktenzeichen
PCT/DE2004/002417

			-7 00E417
a. klassi IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES A61B17/86		
Nach der Int	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	assifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo A61B A61C	ole)	
	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so		
	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N ternal, WPI Data, PAJ	Vame der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
2.10			
	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	ne der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 2002/055783 A1 (TALLARIDA STEV AL) 9. Mai 2002 (2002-05-09)	1-4,6-10	
Υ	Absatz '0098!; Abbildungen 3a,3b,	,9c	5
P,Y	US 6 679 701 B1 (BLACKLOCK GORDON 20. Januar 2004 (2004-01-20) Absatz '0044! - Absatz '0047!; Ab 1-6	5	
A	US 5 334 204 A (CLEWETT ET AL) 2. August 1994 (1994-08-02) Spalte 3, Zeile 52 - Spalte 4, Ze Abbildung 4	eile 7;	1-10
A	WO 93/06786 A (RUSSO, GIANNI; FUL UGO) 15. April 1993 (1993-04-15) Seite 2, Absatz 2 - Seite 3, Absa Abbildung 1 Seite 4, Absatz 2	1–10	
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
"A" Veröffen aber ni "E" älteres I; Anmekc "L" Veröffen scheine anderei soll ode ausgefi "O" Veröffer eine Be "P" Veröffen dem be	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft ergen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer in Im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Tührt) ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht nicht und die vor dem internationalen Amerikadatum, sher nach	internationalen Anmeldedatum worden ist und mit der r zum Verständnis des der oder der ihr zugrundellegenden stung; die beanspruchte Erfindung shung nicht als neu oder auf chtet werden stung; die beanspruchte Erfindung eit berühend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und nahellegend ist Patentfamilie ist cherchenberichts	
25	5. Februar 2005	07/03/2005	
Name und Pe	rostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bediensteter Herberhold, C	

INTERNATIONALE

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
PCT/DE2004/002417

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamille	Datum der Veröffentlichung
US 2002055783	A1	09-05-2002	US US US US US US AU CA EP JP	2002147498 A1 2003060887 A1 2003120276 A1 2003225456 A1 2004015170 A1 2004148030 A1 2004230315 A1 5932701 A 2407440 A1 1278460 A2 2003531657 T 0182677 A2	10-10-2002 27-03-2003 26-06-2003 04-12-2003 22-01-2004 29-07-2004 18-11-2001 08-11-2001 29-01-2003 28-10-2003 08-11-2001
US 6679701	B1	20-01-2004	KEIN	IE	
US 5334204	A	02-08-1994	KEIN	IE	
WO 9306786	A	15-04-1993	IT WO	1253481 B 9306786 A1	08-08-1995 15-04-1993